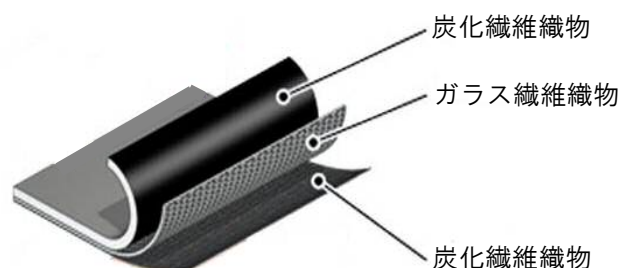


LinkWin Technology社製カーボンシート

LinkWin Technology社製 カーボンシートは、1,000℃以上の温度下で炭化処理した炭化繊維の織物を、ガラス繊維の織物と積層することで、シート状に加工しています。釣り具のリールのブレーキ材を初めとした、摩擦材として使用されています。



カーボンシートの構造



カーボンシート



ドラッグワッシャー

特長

1. 両表面が摩擦面となり、摩擦に対して高い耐久性を有します。
2. シートからワッシャー等へ容易に加工可能です。
3. 優れた摩擦係数、摩耗耐久性を有し、安定したトルク値を示します。
4. 摩擦により発生する熱に強く、油に対する耐久性があります。

標準的な寸法

厚み	1.0mm	0.5mm
長さ	450mm	450mm
幅	360mm	360mm

- ・ ご希望に応じて、積層構成を変えた特注規格のご相談もお受け致します。
- ・ サンプルの提供も対応致します。

想定用途

- ・ 釣り具のリールのブレーキ材
- ・ トルクリミッターの摩擦材
- ・ トランスミッション等の摩擦材
- ・ 潤滑油の替わりとして乾式摩擦材

LinkWin Technology社製カーボンシートの性能 (トルクコンバーター用途、0.5mm厚)

引張強度試験 (ASTM D638)

	縦糸方向	横糸方向
引張強度 (MPa)	115.15±11.53	80.22±3.17

摩擦性能試験 (ASTM D1894)

静的摩擦係数		動的摩擦係数		係数比 (動的/静的、乾式)	
乾式	湿式	乾式	湿式	乾式	湿式
0.37	0.36	0.35	0.32	0.95	0.89

耐熱老化試験 (ASTM D5035、72H80℃で加熱)

縦糸方向		横糸方向	
引張強度 (加熱前, MPa)	115.15±11.53	引張強度 (加熱前, MPa)	80.22±3.17
引張強度 (72H加熱後, MPa)	102.93±9.11	引張強度 (加熱後, MPa)	72.37±3.26
引張強度保持率 (%)	89.4	引張強度保持率 (%)	90.2

耐油老化試験 (ASTM D5035、72H油槽に浸漬)

縦糸方向		横糸方向	
引張強度 (油浸漬前, MPa)	115.15±11.53	引張強度 (油浸漬前, MPa)	80.22±3.17
引張強度 (72H油浸漬後, MPa)	113.28±9.37	引張強度 (72H油浸漬後, MPa)	77.82±4.31
引張強度保持率 (%)	98.4	引張強度保持率 (%)	97.0