

Magnobond 56 A/B

Magnolia 56 A/B

製品説明

Magnobond 56 A/Bは、グラスファイバーパネルと多種多様な基材の接着を目的とした強力エポキシ接着剤です。

特色

1. Magnobond 56は、グラスファイバー同士の接着だけでなく、グラスファイバーと木材・コンクリート・金属・発泡スチロール・エポキシなどの基材との接着でも非常に強力な接着性を発揮します。
2. 配合比（体積）が等しいため、利便性に優れています。
3. Magnobond 56は、1970年からグラスファイバーの接着で使用されている実績のある製品です。
4. 使用温度範囲は $-51^{\circ}\text{F} \sim +160^{\circ}\text{F}$ / $-46.1^{\circ}\text{C} \sim +71.1^{\circ}\text{C}$ です。

表面処理

グラスファイバーと金属表面は必ずサンドブラストまたはサンドペーパーで処理し、溶剤でほこりをしっかり落としてください。コンクリートは、アルカリ洗浄剤またはムリアチン酸で洗浄し、清浄水ですみずみまで洗い流してから乾かしてください。多くの場合、接着作業で最も大切な要素が表面処理です。

特性

特性	Magnobond 56 A/B
保存期間	75°F / 23.9°C未満で出荷日から12ヶ月
硬化条件	昼夜 - セットアップ。 接着強度は75°F / 23.9°Cで1～2日後に発現。 耐薬品性は室温で7～10日後に最大化。 ゆるやかな加熱により硬化過程が加速化。 例 150°F / 65.6°Cで1時間
配合比（重量）（A剤：B剤） （体積）（A剤：B剤）	100:77 1:1
可使時間	75°F / 23.9°Cで1～2時間。高質量または高温の場合、可使時間は短くなる。一方、低質量または低温の場合、可使時間は長くなる。
比重	A剤：1.3 B剤：0.9 混合：1.1

その他の特性と情報

重ね合わせせん断接着強さ	psi	ASTM D-1002準拠	
アルミニウム同士			4,200
ポリエステルグラスファイバー同士			1,000*

*この数値は、接着したパネルの強度を上回ります。

圧縮降伏強度	psi	ASTM-D-695準拠	7,500
圧縮弾性率	psi	ASTM-D-695準拠	350,000
引張強度	psi	ASTM-D-638準拠	4,500
引張伸び	%	ASTM-D-638準拠	20
曲げ強さ	psi	ASTM-D-790準拠	9,000
吸水率	%	ASTM-D-570準拠	
水浸漬時間	24時間		0.5%

本紙に掲載されている情報は、当社が独自に行った研究によって得られたデータに基づいており、正確を期すよう努めておりますが、本データの使用によりもたらされる結果、あるいは本データの使用がいかなる特許も侵害しないことに関して、明示的または暗示的なものも含めて一切保証いたしません。本紙に掲載されている情報は、その情報の提供を受ける者が独自に試験を実施して特定の用途への適合性を判断するという条件で提供されるものとします。

Copyright © 2018, Magnolia Advanced Materials, Inc. All Rights Reserved
いかなる形式によっても本紙の一部または全部を複製することを禁じます。Magnobond™及び定型化されたMagnoliaのロゴは、Magnolia Advanced Materials, Inc.の登録商標です。

Magnobond Rev.3 12/6/2017

<お問い合わせ>



極東貿易株式会社

新素材部機能資材課

〒100-0004 東京都千代田区大手町2-2-1

TEL 03-3244-3846

E-mail : amd.hp01@kbk.co.jp

URL: <http://www.kbk.co.jp/>

(2/2)

Magnobond 1037-1 A/B Magnolia 1037-1 A/B

製品説明

Magnobond 1037-1 A/Bは、高速硬化型のフレキシブルエポキシ樹脂接着剤です。
また、1037-1 A/Bは非反応剤や希釈剤を含有しない低粘度接着剤です。

特性

特性	Magnobond 1037-1 A/B
硬化時間	室温で3日
配合比(重量)(A剤:B剤)	85:15
ポットライフ 3オンス / 85.1グラム	20分
保存期間	A : 75°F / 23.9°C未満で12ヶ月 B : 75°F / 23.9°C未満で12ヶ月
比重	A剤 : 1.0 B剤 : 1.0 混合 : 1.0
粘度(77°F / 25°C)	A剤 : 740 cps B剤 : 55 cps 混合 : 400 cps
SPI分類	A : 4 B : 4
引火点	A : 200°F / 93.3°C超 B : 200°F / 93.3°C超
100°F / 37.8°C以下での引火性	A : いいえ B : いいえ
100~200°F / 37.8~93.3°Cでの可燃性	A : いいえ B : いいえ
腐食性	A : いいえ B : はい

その他の特性

室温でのショアA硬さ

60-80 A

本紙に掲載されている情報は、当社が独自に行った研究によって得られたデータに基づいており、正確を期すよう努めておりますが、本データの使用によりもたらされる結果、あるいは本データの使用がいかなる特許も侵害しないことに関して、明示的または暗示的なものも含めて一切保証いたしません。本紙に掲載されている情報は、その情報の提供を受ける者が独自に試験を実施して特定の用途への適合性を判断するという条件で提供されるものとします。

Copyright © 2018, Magnolia Advanced Materials, Inc. All Rights Reserved
いかなる形式によっても本紙の一部または全部を複製することを禁じます。Magnobond™及び定型化されたMagnoliaのロゴは、Magnolia Advanced Materials, Inc.の登録商標です。

Magnobond1037-1 Rev 4 6/21/2018

<お問い合わせ>



極東貿易株式会社

新素材部機能資材課

〒100-0004 東京都千代田区大手町2-2-1

TEL 03-3244-3846

E-mail : amd.hp01@kbk.co.jp

URL: <http://www.kbk.co.jp/>

Magnobond 6398 A/B Magnolia 6398 A/B

製品説明

Magnobond 6398 A/Bは、金属や複合材構造の接着を目的とした二液型チキソトロピー性エポキシ接着剤です。室温硬化により高温や低温での特性が優れています。

特性

特性	Magnobond 6398 A/B
硬化条件	77°F / 25°Cで7日または 150~250°F / 65.6~121.1°Cで1時間
配合比 (重量) (A剤 : B剤)	100:27
ポットライフ 3オンス / 85.1グラム	80分
保存期間	A : 75°F / 23.9°C未満で12ヶ月、 または40°F / 4.4°C以下で18か月 B : 75°F / 23.9°C未満で12ヶ月
比重	A剤 : 1.3 B剤 : 1.0 混合 : 1.25
粘度 (77°F / 25°C)	A剤 : ペースト状 B剤 : ペースト状 混合 : ペースト状

硬化特性

重ね合わせせん断接着強さ ASTM D1002準拠 アルミ同士

試験条件

-67°F / -55°Cで10分
 75°F / 23.9°C
 250°F / 121.1°Cで10分
 300°F / 148.9°Cで10分
 350°F / 176.7°Cで10分
 400°F / 204.4°Cで10分
 500°F / 260°Cで10分
 120°F / 48.9°C、RH95%で30日後
 49°F / 9.4°C、RH100%で30日後
 蒸留水浸漬30日後
 塩水噴霧30日後
 油圧オイル浸漬7日後
 JP-4浸漬7日後
 潤滑油MIL-PRF-23699浸漬7日後
 Skydrol 500B浸漬7日後
 クリープ破断
 クリープ破断

75°F / 23.9°C
 75°F / 23.9°C
 75°F / 23.9°C
 75°F / 23.9°C (ASTM B 117準拠)
 75°F / 23.9°C
 75°F / 23.9°C
 75°F / 23.9°C
 75°F / 23.9°C
 75°F / 23.9°C
 180°F / 82.2°C

試験値

4,200 psi
 4,700 psi
 3,000 psi
 2,100 psi
 900 psi
 400 psi
 375 psi
 3,800 psi
 4,025 psi
 5,325 psi
 4,550 psi
 4,200 psi
 3,600 psi
 5,729 psi
 5,413 psi
 1600 psi <0.005 in.
 800 psi <0.005 in.

上記は、室温にて7日間という硬化条件で得られた数値である。

重ね合わせせん断接着強さ試験 FMS-4500A準拠

試験条件	5日間 / 室温硬化	2時間 / 250°F / 121.1°C硬化
−67°F / −55°Cで10分	4,800	4,800
75°F / 23.9°C	4,600	5,000
200°F / 93.3°Cで10分	2,400	3,400
300°F / 148.9°Cで10分	1,700	2,000
水浸漬 7日間		
75°F / 23.9°C	4,200	5,000
200°F / 93.3°C	3,100	3,000
結露 7日間		
75°F / 23.9°C	4,200	4,200
200°F / 93.3°C	2,800	2,800
MIL-L-7808 (エンジンオイル) 浸漬7日間		
75°F / 23.9°C	4,500	4,500
200°F / 93.3°C	3,100	3,300
MIL-H-83282 (油圧オイル) 浸漬7日間		
75°F / 23.9°C	4,800	4,600
200°F / 93.3°C	3,300	3,300
試験条件	5日間 / 室温硬化	2時間 / 250°F / 121.1°C硬化
MIL-H-5606 (油圧オイル) 浸漬7日間		
75°F / 23.9°C	4,800	3,900
200°F / 93.3°C	3,100	3,500
MIL-T-5624 (JP-4) 浸漬7日間		
75°F / 23.9°C	4,400	4,600
200°F / 93.3°C	2,800	3,700
MIL-A-8243 (氷結防止) 浸漬7日間		
タイプI		
75°F / 23.9°C	4,700	5,000
200°F / 93.3°C	2,300	3,300
タイプII		
75°F / 23.9°C	4,200	4,200
200°F / 93.3°C	2,800	2,800

引張特性 (ASTM D-638 準拠)

試験条件		試験値
引張強度	室温	6,000 psi
	225°F / 107.2°C	3,000 psi
引張伸び	室温	3.10%
	225°F / 107.2°C	3.70%

圧縮弾性率 (ASTM D-695準拠)

試験条件		試験値
極限圧縮強さ	室温	10,000 psi
	225°F / 107.2°C	3,700 psi
圧縮弾性率	室温	300,000 psi
	225°F / 107.2°C	200,000 psi
熱伝導率 ASTM D-2214準拠		4×10^{-4} cal cm/sec cm ² °C
ショアD硬さ (室温)		80~85
引張強度		6,000 psi
引張伸び		6%

本紙に掲載されている情報は、当社が独自に行った研究によって得られたデータに基づいており、正確を期すよう努めておりますが、本データの使用によりもたらされる結果、あるいは本データの使用がいかなる特許も侵害しないことに関して、明示的または暗示的なものも含めて一切保証いたしません。本紙に掲載されている情報は、その情報の提供を受ける者が独自に試験を実施して特定の用途への適合性を判断するという条件で提供されるものとします。

Copyright © 2018, Magnolia Advanced Materials, Inc. All Rights Reserved
いかなる形式によっても本紙の一部または全部を複製することを禁じます。Magnobond™及び定型化された Magnolia のロゴは、Magnolia Advanced Materials, Inc の登録商標です。

Magnobond 6398 Rev.4 6/13/2017

<お問い合わせ>



極東貿易株式会社

新素材部機能資材課

〒100-0004 東京都千代田区大手町2-2-1

TEL 03-3244-3846

E-mail : amd.hp01@kbk.co.jp

URL: <http://www.kbk.co.jp/>

Magnobond 3106 A/B Magnolia 3106 A/B

製品説明

Magnobond 3106は、自動生産設備でコンデンサーの封止を目的として使用される二液型エポキシ化合物です。本製品は電気特性や難燃性、耐湿性に優れ、長ポットライフと高速硬化を両立します。

特色

1. 高速硬化。大型の箱型コンデンサーも100°Cにて5～10分で硬化します。
2. 固化しません。生産ラインや自動塗布装置のポンプでケーキングやパッキングが発生しません。
3. 皮膚刺激性が低いです。
4. Magnobond 3106（全色）はULファイル番号E83708（R）に基づいて、UL 94V-0認定を取得済みです。

特性

特性	Magnobond 3106 A/B
硬化条件	25°Cで8～12時間、100°Cで5～10分、 または85°Cで10～20分
配合比（重量）（A剤：B剤）	100:12
ポットライフ 3オンス / 85.1グラム（25°C）	80分
5グラムゲル化（85°C）	5分
保存期間	A : 75°F / 23.9°Cで6ヶ月 B : 75°F / 23.9°Cで6ヶ月
比重	A剤 : 1.5 B剤 : 1.0 混合 : 1.4
粘度(77°F / 25°C)	A剤 : 6,000 cps B剤 : 178 cps 混合 : 2,800 cps

注記：A剤をかき混ぜてからご使用ください。

その他の特性

体積抵抗 (ASTM D-257準拠)

試験条件

25°C
85°C
125°C
155°C

オーム-cm

1×10^{15}
 3×10^{13}
 1×10^{11}
 6×10^{10}

表面抵抗 (ASTM D-257準拠)

試験条件

25°C
125°C
155°C

オーム-cm

5×10^{16}
 7×10^{11}
 3×10^{10}

難燃性 UL-94、1/8インチ (全色)

V-0

吸水率 %、ASTM D-570準拠、25°Cで24時間

+0.24

熱伝導率 Cal cm/sec cm²°C、ASTM D-2214準拠

1.3×10^{-3}

線熱膨張係数 ASTM D-696 (in/in/°C)

64×10^{-6}

ショアD硬さ 25°C、ASTM D-2240準拠

85

収縮 inch/inch、SPI RG-1-2

0.006

曲げ強度 psi、ASTM D-790準拠

6,500

引張強度 psi、ASTM D-638準拠

4,200

圧縮強度 psi、ASTM D-695準拠

9,866

絶縁耐力 volts/mil、ASTM D149準拠

360

比誘電率 100 KHz、ASTM D 1673-79準拠

3.34

誘電正接 100 KHz、ASTM D 1673-79準拠

0.02

液浸漬 Skydrol LD-4、重量変化

24時間浸漬後

-0.02%

168時間浸漬後

-0.03%

本紙に掲載されている情報は、当社が独自に行った研究によって得られたデータに基づいており、正確を期すよう努めておりますが、本データの使用によりもたらされる結果、あるいは本データの使用がいかなる特許も侵害しないことに関して、明示的または暗示的なものも含めて一切保証いたしません。本紙に掲載されている情報は、その情報の提供を受ける者が独自に試験を実施して特定の用途への適合性を判断するという条件で提供されるものとします。

Copyright © 2018, Magnolia Advanced Materials, Inc. All Rights Reserved

いかなる形式によっても本紙の一部または全部を複製することを禁じます。Magnobond™及び定型化されたMagnoliaのロゴは、Magnolia Advanced Materials, Inc.の登録商標です。

Magnobond 3106 Rev.5 12/13/2017

<お問い合わせ>



極東貿易株式会社

新素材部機能資材課

〒100-0004 東京都千代田区大手町2-2-1

TEL 03-3244-3846

E-mail : amd.hp01@kbk.co.jp

URL: <http://www.kbk.co.jp/>

Magnobond 1037-3 A/B Magnolia 1037-3 A/B

製品説明

Magnobond 1037-3 A/Bは、高速硬化型のフレキシブルエポキシ樹脂接着剤です。
また、1037-3 A/Bはガラスビーズを含有する低粘度接着剤です。

特性

特性	Magnobond 1037-3 A/B
硬化時間	150°F / 65.56°Cで室温 + 1時間
配合比 (重量) (A剤 : B剤)	100:13.2
ポットライフ 3オンス / 85.1グラム	20分
保存期間	A : 75°F / 23.9°C未満で12ヶ月 B : 75°F / 23.9°C未満で12ヶ月
比重	A剤 : 1.42 B剤 : 1.00 混合 : 1.33
粘度(77°F / 25°C)	A剤 : 5,500 cps B剤 : 55 cps 混合 : 1,500 cps
SPI分類	A : 4 B : 4
引火点	A : 200°F / 93.3°C超 B : 200°F / 93.3°C超
100°F / 37.8°C以下での引火性	A : いいえ B : いいえ
100~200°F / 37.8~93.3°Cでの可燃性	A : いいえ B : いいえ
腐食性	A : いいえ B : はい
貨物クラス	A : 1 B : 2

その他の特性

室温でのショアD硬さ

85D

線熱膨張係数

55×10^{-6} in./in./°C

本紙に掲載されている情報は、当社が独自に行った研究によって得られたデータに基づいており、正確を期すよう努めておりますが、本データの使用によりもたらされる結果、あるいは本データの使用がいかなる特許も侵害しないことに関して、明示的または暗示的なものも含めて一切保証いたしません。本紙に掲載されている情報は、その情報の提供を受ける者が独自に試験を実施して特定の用途への適合性を判断するという条件で提供されるものとします。

Copyright © 2018, Magnolia Advanced Materials, Inc. All Rights Reserved
いかなる形式によっても本紙の一部または全部を複製することを禁じます。Magnobond™及び定型化されたMagnoliaのロゴは、Magnolia Advanced Materials, Inc.の登録商標です。

<お問い合わせ>



極東貿易株式会社

新素材部機能資材課

〒100-0004 東京都千代田区大手町2-2-1

TEL 03-3244-3846

E-mail : amd.hp01@kbk.co.jp

URL: <http://www.kbk.co.jp/>