

# SSM XENO-YW

## プレジジョンパッケージワインダー

型式 SSM-XENO - モジュール形式のプラットフォームにSSMの最先端ワインディングテクノロジーを採用して構成されます。

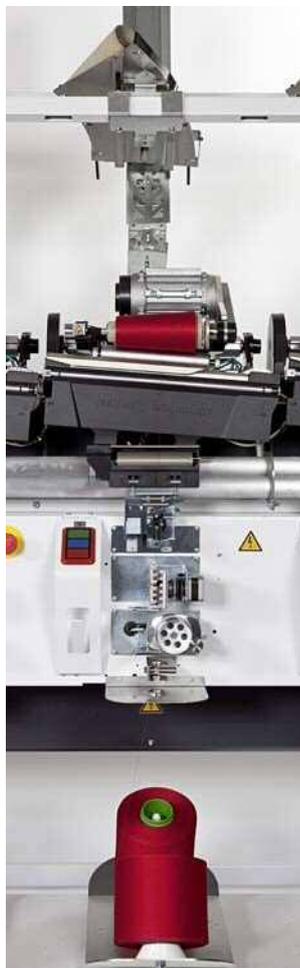
XENO-YWはプレジジョン巻きであり、いかなるステープル糸やフィラメント糸に対しても染色ソフト巻き用、製経機の経糸準備機用及びオイリング有り無しに拘わらず仕上巻き用として活躍します。

### 主な特徴

- DIGICONE®2 ワインディングアルゴリズムを駆使する事により染色用チーズの巻き密度を従来より10~20%増加する事が可能となり、結果生産性(巻量)が増加。
- 15"の大画面サイズのタッチパネルを採用となり操作性が容易。
- 電気式オンラインテンションコントロールシステム (digitens) 及び電子式自動綾目調整装置 (fastflex) を採用。
- 生産性向上でオートドッファー取付け可能(オプション)



XENO-YW



### 標準仕様

- マシントーミナル
- タッチパネル方式のディスプレイ
- 巻き条件を全鍾一斉または鍾毎別に入力可能
- 1000種のレシピをメモリ可能
- 電子式巻き長測定装置 (各鍾に付属)
- パッケージ巻き外径測定装置 (各鍾に付属)

- 巻き密度モニタリング装置
- 自動綾目調整装置 *fastflex*™
- 電子式トラバース長調整機能付き巻取りユニット(コーン巻きもチューブ巻きも可)

- 各鍾独立のスピンドル駆動接圧調整装置(メカニカル)

- 電子式ヤーンセンサー
- スラブキャッチャー(メカニカル)
- digitens*™*f* テンションセンサーによって制御されるオーバーフィード装置

- 供給チーズ用標準スタンド

### オプション

- オートドッファー
- 満貫パッケージ用トレイ又はコンベア

- 電子式自動接圧調整装置(圧空は不使用)

- 固形ワックス装置又はオイリング装置

- 防塵装置

- digitens*™*g* テンションセンサーによって制御されるオーバーフィード装置及びゲートテンション装置

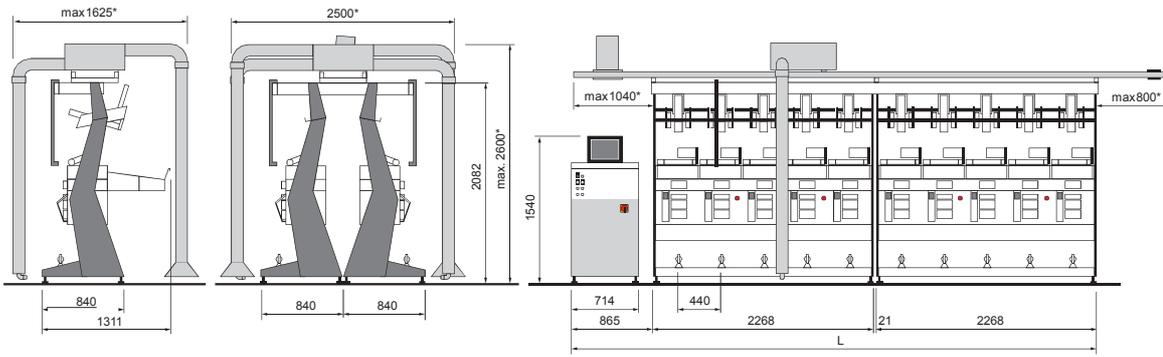
- digitens*™*d* テンションセンサーによって制御されるオーバーフィード装置及びディスクテンション装置
- 予備の供給チーズスタンド(1チーズ分)

- 機台の外付けで8チーズ迄は可能な供給チーズスタンド

- トラベリングブロア



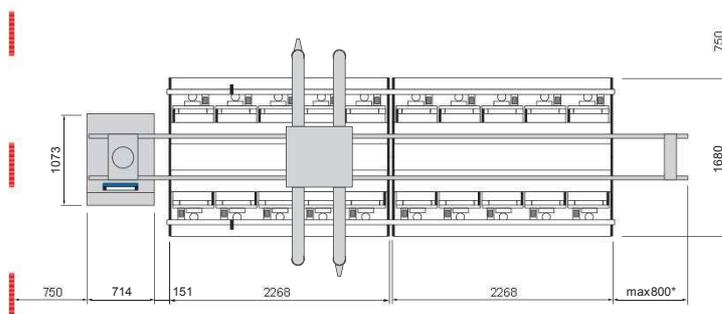
## XENO-YW レイアウト



\* depends on the type of travelling blower

錘数 (5錘単位)	長さ [mm]	
	片側 1列	両面 2列
5	3,133	—
10	5,422	3,133
⋮		
20	10,000	5,422
⋮		
40	19,156	10,000
⋮		
80	37,468	19,156

重量	net
1セクション当たり	450 kg
マシンターミナル	300 kg



# XENO-YW

## XENO-YW テクニカルデータ

巻方式	DIGICONE® 2 (デジコーン2) 捲き 又は プレジジョン捲き
糸速	最大 2500 m/min (捲きパラメーターによる)
パッケージの形状	自由にプログラム可能
トラバース巾	25...270 mm 自在に調整可能
捲き上げパッケージ径	最大 300 mm
パッケージ重量	最大 10 kg
サブライパッケージ径	最大 320 mm
糸種	ステーブル糸, モノフィラメント, テクスチャードフィラメント, フラットまたは燃糸したフィラメント糸, 産業糸
糸番手	Ne 1.5...240 / 10...4000 dtex
テイクアップポビン	平行ポビン又は 5° 57' までのコーンポビン 長さ: 最大 290 mm, 径: 最少 38 mm (38mm以下の径はご依頼により対応)
レイアウト	片側1列 又は 両面2列
1セクションの錘数	片側1列の場合5錘、両面2列の場合 10 錘
最少/最大錘数	片側1列 最少5 / 最大 80 両側2列 最少10 / 最大80 (2 x 40)
錘間巾	440 mm
駆動方式	各錘単独駆動
電気容量	~250 W / 錘
消費電力	~100...180 W / 錘 (使用するオプションによって異なります)
ブロワーの電気容量	最大 2200 W (使用するブロワーの種類、メーカーによって異なります)
空気圧	6 bar (オートドッファー、空圧式ブラケットオープナー仕様の場合必要です)

