



## 装置概要

ALUTEST-PLはアルミ、チタン、スチール等の板材（鋳造材、圧延材）の、精密検査を行う装置です。ALUTEST-PLはアレイ技術及びフェーズド・アレイ技術を使用しており、全自動で板材全体の欠陥を、超音波及び渦流で探傷することが可能です。

当該装置は主に航空宇宙産業向け製品に適用され、下記の規格に合致しております。  
 AMS-STD-2154, AMS 2630, ASTM B594, NADCAP, ASTM D857, ASTM E2375-08(2013), prEN4050, EN2004-2, IGC04.25.116, BSS7055(ボーイング社), BAC5439-3(ボーイング社), ABP6-5232(エアバス社)




## 仕様概要

- 板材の厚さ： 5～800 mm
- 検出できる内部欠陥： FBH 0.8 mm以上（カバー率約100%）
- 検出できる表面欠陥： 長さ20 mm、深さ0.2 mm以上のノッチ
- 適用する検査方法： 超音波 - フェーズド・アレイ、アレイ型プローブ（内部及び表面）  
渦流 - アレイ型プローブ（表面）
- 標準検査能力： FBH 0.8 mmの検出 1時間あたり3枚（8000 × 3000 mm の板材）  
FBH 2.0 mmの検出 1時間あたり6枚（8000 × 3000 mm の板材）
- その他機能： 検査テーブル上もしくは水浸での探傷、板材乾燥、自動校正


**極東貿易株式会社**

産業システム部 TEL : 03-3244-3743  
 FAX : 03-3246-2034  
 (担当： 花木・浜田)

〒100-0004  
 東京都千代田区大手町2-2-1 新大手町ビル7階



## 装置概要

ALUTEST-BBはアルミ、チタン、銅、スチール等の棒材の精密検査を行うための装置です。  
ALUTEST-BBは検査での「人的要因」の影響を排除することを設計思想としており、棒材内部の欠陥の超音波探傷、導電率の測定、プローブの設定、校正、高度なマーキング及び判別を全自動で行います。

当該装置は主に航空宇宙産業向け製品に適用され、下記の規格に合致しております。  
AMS-STD-2154, AMS 2630, ASTM B594, NADCAP, ASTM D857, ASTM E2375-08(2013), prEN4050, EN2004-2, IGC04.25.116, BSS7055(ボーイング社), BAC5439-3(ボーイング社), ABP6-5232(エアバス社)



## 仕様概要

- 棒材の直径範囲： 10～110 mm
- 棒材の長さ範囲： 2000～6000 mm
- 検出できる内部欠陥： FBH 0.8 mm (カバー率約100%、棒材直径によるプローブ交換不要)
- 標準試験能力： 1時間あたり最大100本の棒材 (d=30 mm, L=4,000 mmの棒材)
- 自動校正： 超音波探傷、及び導電率測定の両方
- 棒材の動作： 棒材の回転及びUTプローブの回転なし
- 適用する試験方法： 超音波 (内部欠陥用リング型プローブ使用)、渦流 (導電率測定)
- その他機能： 自動マーキング、自動ソーティング (判別)、棒材乾燥


**極東貿易株式会社**

産業システム部 TEL : 03-3244-3743  
FAX : 03-3246-2034  
(担当： 花木・浜田)

〒100-0004  
東京都千代田区大手町2-2-1 新大手町ビル7階