

EDM-2010

縦:32cm 横:33cm

厚さ:22cm 重さ:18kg



UAC-NET メンバー 環境・エネルギーのEMS

対象施設例

- 作業環境粉塵連続測定
- ヤードでの鉄鉱石、石炭などの粉塵飛散状況監視
- 粉塵濃度を測定してインバータ制御に組み込むことでの集塵機省エネ運転への活用
- トンネル掘削工事現場における集塵機性能監視モニター…など

光散乱方式 連続環境粉塵モニター EDM-2010

粉塵を取り扱う一般作業環境では、労働安全衛生法に従って作業者の保護が行なわれています。しかし、より高い安全性を確保するには、工場の敷地境界を含めて常時発生している粉塵の監視、削減を図ることが重要になります。このため、(株)田中電気研究所が長年にわたり蓄積してきた固定発生源ダスト濃度計の技術を元にして、粉塵の連続測定が可能な機器を開発いたしました。

EDM-2010の特徴

1 プロセス制御機器として粉塵濃度の24時間連続測定ができます

- 降下粉塵計の様な従来の測定方法では難しかったリアルタイム連続測定ができます
- 労働安全衛生法の粉塵濃度測定報告に対応、定量的データで把握できます

2 管理者のメンテナンス負担が低減できます

- 専用CPUによって面倒なゼロ・スパン校正を自動で行うことができます
- エアージャック機構内蔵により光学式にもかかわらず長期間メンテナンスフリーで測定が可能です

3 エリアモニターとしての機能があります

- 屋外での使用が可能な構造になっています
- 近隣住民への粉塵飛散被害を監視できます
- 同期検波方式を採用により、他の光(太陽など)の影響を受けません

開発・製造・販売

tanaka
ELECTRIC LABORATORY

株式会社 **田中電気研究所**

〒156-0052 東京都世田谷区経堂3-30-10
TEL 03-3425-2381 FAX 03-3425-2373
HP <http://www.tanaka-e-lab.com>
e-mail: office@tanaka-e-lab.com