

# Pure Nickel Special, Nuclear Grade

ピュア・ニッケル・スペシャル原子カグレード

## 製品概要

ネバーシーズ®ピュアニッケルスペシャル原子カグレードは原子カプラントでの仕様を満たす為、特別に純度を評価及び証明しています。硫黄・ハロゲン・低融点金属の汚染物質を各 Lot 毎に評価し、缶ごとに純度を証明する Lot ナンバーを記載しております。ネバーシーズ®ピュアニッケルスペシャル原子カグレードは焼付き防止特性を更に向上させる為、特殊グリースにニッケルや黒鉛他添加剤を含んだ優れた焼付き防止・超高压潤滑剤です。推奨用途は銅の使用が禁止されている箇所や特に耐食性や耐苛性溶液性が要求される箇所です。

## 製品特長

- 優れた熱分解能力
- 腐蝕を最小にする
- 高温での焼付けを防ぐ
- 異種金属間の耐ガルバニックを持つ
- 高温に晒された後でも素早く分解出来る
- 鉄、ステンレス、チタニウム、マグネシウムや他の硬質金属のかじりを防止
- アルカリ溶液や大半の化学薬品、酸気、不凍剤、蒸気、塩水、イオン化水等に効力がある

## 用途例

- 製鉄所、発電所、原子カプラントで錆、腐蝕、焼付き、かじりが問題となる高温箇所のボルト・ナット部
- 腐食が激しいプラント配管部及び機器(熱交換器、蒸気タービン、ボイラー)組立時の高温高压部ボルト・ナット部
- ガスケットシール剤

## 使用制限

- ピュアニッケルスペシャル原子カグレードは、高速ベアリング用途にはお奨めできません。
- 高速ベアリング用途にはレッドベアリングを推奨します。
- 直接食品に触れる用途では FDA の承認を受けている食品グレード(NSW)を推奨します。

## 他製品群

- 標準グレード(NS)
- ブルー・モーリー(NB)
- ブラック・モーリー(NSB)
- 高温ベアリング(NHT)
- レッドベアリング(NSR)
- 食品グレード(NSW)
- パイコンパウンド(NPBT)
- ヘビーメタルフリー(HMF)
- フッ素入り食品グレード(NSWT)
- 高温ステンレスグレード(NSS)
- 高温ステンレス原子カグレード(NGSS)
- ピュア・ニッケル・スペシャルグレード(NSN)
- マリナーズチョイス(NMCBT)



## 技術仕様

|                         |                   |                  |
|-------------------------|-------------------|------------------|
| 色                       | 銀灰色               |                  |
| 仕様温度範囲                  | -183~1,316°C      |                  |
| 増ちょう剤                   | リチウム石鹸            |                  |
| 粒子径                     | 最大 2mil (50 ミクロン) |                  |
| 比重(g/cm3)               | 1.22~1.28         |                  |
|                         |                   | ASTM Test Method |
| 引火点                     | 149°C             | D-92             |
| 銅腐食テスト@212° 100°C 24 時間 | 腐蝕発生なし            | D-130            |
| 混和ちよう度 60 ストローク 25°C    | 260-310           | D-217            |
| NLGI Grade              | 1/2               | D-217            |
| 滴点                      | 182°C             | D-566            |
| 水洗浄:% loss @37°C        | <2                | D-1264           |
| @80°C                   | <5                |                  |
| 摩擦係数: 75°C 四級           | 0.092             | D-2266           |
| トルク係数K Factor:          | 0.158             |                  |
| 四球EP 荷重摩耗指数             | 68                | D-2596           |
| 非焼付荷重(傷)                | 79kgf (0.59mm)    |                  |
| 焼付荷重(傷)                 | 250kgf (1.46mm)   |                  |
| 溶着荷重                    | 315kgf            |                  |

## 適合仕様

GE Atomic Equipment Division #D50Y12, 米軍 MIL-A-907, Ford WSD-M13P8-A1, Boeing BAC 5008 Type 7-3, U.T Pratty&Whitney PWA36053-1、GE Engine A50-TF198 ClassA, Garrett Engine PCS5721 に合格

---

組成： 特殊な高品質グリース、黒鉛、ニッケル、他添加剤。二硫化モリブデン、鉛、水銀は含まれない。

---

---

保管条件：●ネバーシーズピュアニッケル原子カスペシャルグレードは 49℃以下で蓋をしっかり締めれば経時変化は起きません。  
●品質・性能は未開封の状態、製造後5年間は保証します。

---

---

ネバーシーズピュアニッケル原子カグレードがトルクに与える影響：

潤滑剤塗布なしの場合と比較すると、ネバーシーズピュアニッケル原子カグレードを使った場合に次の2点を考慮願います。

- (1) 同じトルク値を適用する場合、15%以上の締付け力を与える。
  - (2) 15%以下のトルク値を適用する場合、同様の締付け力を与える。
- 

### 重 要！！

- 最良なトルク減少値として、Bostik は潤滑剤塗布なしのカーボンスチールのトルク係数(K-Factor)を 0.185 とします。
- 適正トルク値は大変重要です。明確なご理解をいただくずにご使用された場合、費用的な損害となるオーバートルクの締付けを起こす恐れがありますが、Bostik は如何なる損害の責任も負うことができません。

**\*\* 製品安全データシート(MSDS)をご参照の上、ご使用下さい。\*\***

---

#### ニッケルスペシャル原子カグレード製品群

---

|        |             |
|--------|-------------|
| NG-165 | 454g 缶      |
| NGBT-8 | 227.4g刷毛つき缶 |

---

#### \* お断り及び御願い

ここに述べた各種データは Bostik 社が信頼出来ると判断するテスト方法で得られたものです。しかしながら、お客様それぞれの用途に於いて条件が異なりますので、Bostik 社はこのデータの精度については保証出来ません。

Bostik が保証出来るのは本品が Bostik 社の製造規格に合格していることです。

お客様には本品を採用される前に独自に十分なテストをして頂き、お客様の用途に本品が適しているか確認して頂く必要があります。

#### 【製造先】

Bostik Inc  
211 Boston Street  
Middleton, MA 01949 USA  
[www.bostik-us.com](http://www.bostik-us.com)

#### 【本邦輸入元】

極東貿易株式会社 新素材部機能資材課  
〒100-0004 東京都千代田区大手町 2-2-1  
新大手町ビル 7F  
Tel:03-3244-3846, 3878 Fax:03-3242-2275  
[www.kbk.co.jp](http://www.kbk.co.jp)