

Black Moly

ブラック・モーリー

製品概要

ネバーシーズ®ブラック・モーリーは高荷重、高温、低速な箇所で
の組立の際に起こる摩擦を軽減する為に設計されました。二硫化
モリブデンを主成分としており、特に境界潤滑下での高荷重や低
速の箇所において、500,000psi、399°Cまで対応することが出来る
多目的極圧焼付防止剤です。

製品特長

- 高摩擦・高圧環境で金属部品の保護、潤滑性をもたらす
- 設備のならし運転をスムーズにおこなう
- 399°C迄の耐熱性を持つ

用途例

- 設備のならし運転
- 高荷重ベアリング(<500RPM)
- 高温ガスファン
- 粉碎機、ネジジャッキ

使用制限

- 500°C以上で高温ベアリング用途では高温ベアリングをお使い
下さい。
- 速度係数(ndm)は 150,000 以下。

他製品群

- 標準グレード(NS)
- ピュア・ニッケル・スペシャルグレード(NSN)
- ピュア・ニッケル・スペシャル原子カグレード(NG)
- 食品グレード(NSW)
- フッ素入り食品グレード(NSWT)
- ブルー・モーリー(NB)
- レッドベアリング(NSR)
- 高温ベアリング(NHT)
- マリナーズチョイス(NMC)
- パイコンパウンド(NP)
- 高温ステンレスグレード(NSS)
- 高温ステンレス原子カグレード(NGSS)
- ヘビーメタルフリー(HMF)



仕様

色	暗灰色	
仕様温度範囲	-12~399°C	
増ちょう剤	リチウム石鹸	
粒子径	最大 1.5mil (38 ミクロン)	
比重(g/cm3)	1.20 ~1.28	
		ASTM Test Method
引火点	246°C	D-92
銅腐食テスト@212° 100°C 24 時間	腐蝕発生なし	D-130
混和ちよう度 60 ストローク 25°C	250-310	D-217
NLGI Grade	1/2	D-217
滴点	191°C	D-566
水洗浄:% loss @37°C	<2	D-1264
@80°C	<5	
摩擦係数: 75°C 四級	0.0597	D-2266
トルク係数K Factor:	0.14	
四球EP 荷重摩耗指数	70.7	D-2596
非焼付荷重(傷)	100kgf (0.45mm)	
焼付荷重(傷)	315kgf (2.41mm)	
溶着荷重	400kgf	

組成: 特殊な高品質グリース、二硫化モリブデン、酸化亜鉛

保管条件: ●ネバーシーズブラックモーリーは 49°C以下で蓋をしっかり締めれば経時変化は起きません。
●品質・性能は未開封の状態、製造後5年間は保証します。

ネバーシーズブラックモーリーがトルクに与える影響:

潤滑剤塗布なしの場合と比較すると、ネバーシーズ高温スレンレスグレードを使った場合に次の2点を考慮願います。

- (1) 同じトルク値を適用する場合、24%以上の締付け力を与える。
 - (2) 24%以下のトルク値を適用する場合、同様の締付け力を与える。
-

重 要 !!

- 最良なトルク減少値として、Bostik は潤滑剤塗布なしのカーボンスチールのトルク係数(K-Factor)を 0.185 とします。
- 適正トルク値は大変重要です。明確なご理解をいただかずにご使用された場合、費用的な損害となるオーバートルクの締付けを起こす恐れがありますが、Bostik は如何なる損害の責任も負うことができません。

**** 製品安全データシート(MSDS)シートをご参照の上、ご使用下さい。 ****

ブラック・モーリー製品群

NSB-150 454g 缶

* お断り及び御願い

ここに述べた各種データは Bostik 社が信頼出来ると判断するテスト方法で得られたものです。しかしながら、お客様それぞれの用途に於いて条件が異なりますので、Bostik 社はこのデータの精度に付いては保証出来ません。

Bostik が保証出来るのは本品が Bostik 社の製造規格に合格していることです。

お客様には本品を採用される前に独自に十分なテストをして頂き、お客様の用途に本品が適しているか確認して頂く必要があります。

【製造先】

Bostik Inc
211 Boston Street
Middleton, MA 01949 USA
www.bostik-us.com

【本邦輸入元】

極東貿易株式会社 新素材部機能資材課
〒100-0004 東京都千代田区大手町 2-2-1
新大手町ビル 7F
Tel: 03-3244-3846, 3878 Fax: 03-3242-2275
www.kbk.co.jp