

Pipe Compound with Teflon®

パイプ・コンパウンド

製品概要

ネバーシーズ®パイプコンパウンドは幅広いパイプのネジやフィッティング用途に優れた潤滑性をもたらす焼付き防止剤です。パイプコンパウンドはシーリング特性をさらに良くし、ネジのかみ合いや腐蝕、分解時のネジのかじりを防ぐのに適しています。可鍛鉄鉄黄銅、ステンレス、ガルバニク継ぎ手に接触する鉄、ガルバニクスステンレス、高圧蒸気パイプでの使用がお奨めです。

製品特長

- 腐蝕、かじりや焼付を防止
- 簡単に分解
- 真水、天然ガス、大気、蒸気、油圧オイル向けに適している
- パイプとフィッティングの接続部に適している
- 無毒

用途例

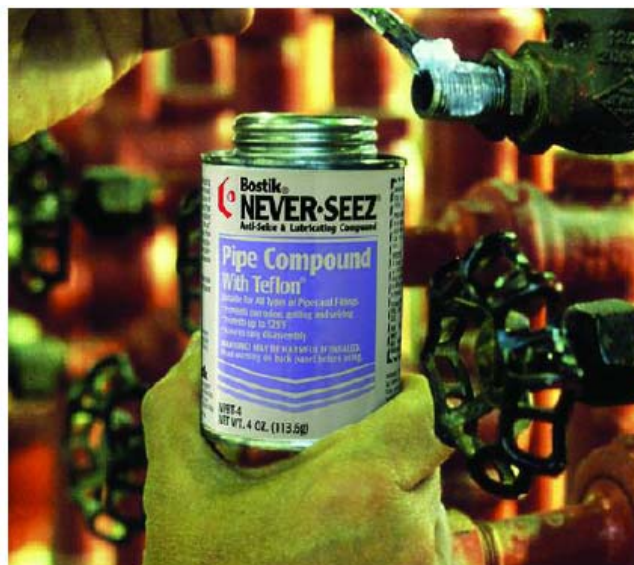
- 始動時のシーリング性
- 水配管、蒸気パイプ、フィッティング
- 油圧配管、空圧システム、ガス配管

使用制限

- 酸素系用途にはお奨めできません。
- 274℃以上の耐熱用途では標準グレードをお使い下さい。

他製品群

- 標準グレード(NS)
- ピュア・ニッケル・スペシャルグレード(NSN)
- ピュア・ニッケル・スペシャル原子力グレード(NG)
- 食品グレード(NSW)
- フッ素入り食品グレード(NSWT)
- ブルー・モーリー(NB)
- ブラック・モーリー(NSB)
- レッドベアリング(NSR)
- 高温ベアリング(NHT)
- マリナーズチョイス(NMC)
- 高温ステンレスグレード(NSS)
- 高温ステンレス原子力グレード(NGSS)
- ヘビーメタルフリー(HMF)



仕 様		
色	白色	
仕様温度範囲	-45.5～274℃	
増ちょう剤	リチウム石鹼	
粒 子 径	最大 2mil(50 ミクロン)	
比 重(g/cm3)	1.16～1.25	
ASTM Test Method		
引火点	246℃	D-92
銅腐食テスト@212° 100℃ 24 時間	腐蝕発生なし	D-130
混和ちよう度 60 ストローク 25℃	275—325	D-217
NLGI Grade	1/2	D-217
滴 点	182℃	D-566
トルク係数K Factor:	0.16	
四球EP 荷重摩耗指数	53.9	D-2596
非焼付荷重(傷)	126kgf (0.41mm)	
焼付荷重(傷)	160kgf (1.17mm)	
溶着荷重	200kgf	
適合仕様		
Federal Spec TT-S-1732		

組成: 特殊な高品質グリース、テフロン、マイカ、酸化亜鉛

保管条件: ●ネバーシーズパイプコンパウンドは 49℃以下で蓋をしっかりと締めれば経時変化は起きません。
●品質・性能は未開封の状態で、製造後5年間は保証します。

ネバーシーズパイプコンパウンドがトルクに与える影響:

潤滑剤塗布なしの場合と比較すると、ネバーシーズパイプコンパウンドを使った場合に次の 2 点を考慮願います。

- (1) 同じトルク値を適用する場合、14%以上の締付け力を与える。
 - (2) 14%以下のトルク値を適用する場合、同様の締付け力を与える。
-

重 要！！

- 最良なトルク減少値として、Bostik は潤滑剤塗布なしのカーボンスチールのトルク係数(K-Factor)を 0.185 とします。
- 適正トルク値は大変重要です。明確なご理解をいただかずにご使用された場合、費用的な損害となるオーバートルクの締付けを起こす恐れがありますが、Bostik は如何なる損害の責任も負うことができません。

**** 製品安全データシート(MSDS)をご参照の上、ご使用下さい。****

パイプコンパウンド製品群

NPBT-8 227g 刷毛つき缶

* お断り及び御願い

ここに述べた各種データは Bostik 社が信頼出来ると判断するテスト方法で得られたものです。しかしながら、お客様それぞれの用途に於いて条件が異なりますので、Bostik 社はこのデータの精度に付いては保証出来ません。

Bostik が保証出来るのは本品が Bostik 社の製造規格に合格していることです。

お客様には本品を採用される前に独自に十分なテストをして頂き、お客様の用途に本品が適しているか確認して頂く必要があります。

【製造先】

Bostik Inc
211 Boston Street
Middleton, MA 01949 USA
www.bostik-us.com

【本邦輸入元】

極東貿易株式会社 新素材部機能資材課
〒100-0004 東京都千代田区大手町 2-2-1
新大手町ビル 7F
Tel: 03-3244-3846, 3878 Fax: 03-3242-2275
www.kbk.co.jp