

Heavy Metal Free

ヘビーメタルフリー



製品概要

ネバーシーズ®ヘビーメタルフリーは特殊グリースに黒鉛、フッ化カルシウム、添加剤を含んだ高圧・高温対応焼付防止剤です。銅、ニッケル、他重金属の使用が禁止されている箇所でのご使用をお奨めします。

製品特長

- 滴点がない
- 軟質金属との相性がよい
- 低トルク値
- 熱分散特性に優れている
- 腐蝕を最小にする
- 高温下での焼付けを防ぐ
- 異種金属間の耐ガルバニックを持つ
- 高温にさらされた箇所でも簡単に分解出来る
- ステンレス、チタニウム、マグネシウム、他硬質金属のかじりを防ぐ

用途例

- 製鉄所、発電所、化学プラント、航空機製造工場で高温にさらされる箇所
- 排気マニフォールドやボイラー接続部
- 蒸気発電
- 異種金属間の分解

使用制限

- 純酸素や酸素飽和な箇所での使用はお奨め出来ません。
- 強酸性箇所での使用はお奨め出来ません。
- マリナーズチョイスは高温ベアリング用途にはお奨めできません。
- 直接食品に触れる箇所では NSF-H1 の認可を受けている食品グレードをお使い下さい。

他製品群

- 標準グレード(NS)
- ピュア・ニッケル・スペシャルグレード(NSN)
- ピュア・ニッケル・スペシャル原子力グレード(NG)
- 食品グレード(NSW)
- フッ素入り食品グレード(NSWT)
- ブルー・モーリー(NB)
- ブラック・モーリー(NSB)
- レッドベアリング(NSR)
- 高温ベアリング(NHT)
- パイプコンパウンド(NPBT)
- 高温ステンレスグレード(NSS)
- 高温ステンレス原子力グレード(NGSS)

仕 様

色	灰色
仕様温度範囲	-183~1,343°C
増ちょう剤	クレイ
粒 子 径	最大 3.0mil (75 ミクロン)
比 重(g/cm3)	1.19 ~1.26

ASTM Test Method		
引火点	232°C	D-92
銅腐食テスト@212° 100°C 24 時間	腐蝕発生なし	D-130
混和ちよう度 60 ストローク 25°C	250-290	D-217
NLGI Grade	2	D-217
滴 点	なし	D-566
水洗浄:% loss @37°C	<1.07	D-1264
@80°C	<0.42	
ベアリング防錆テスト	合格	D-1743
トルク係数K Factor:	0.11	
四球EP 荷重摩耗指数	81.4	D-2596
非焼付荷重(傷)	100kgf (0.45mm)	
焼付荷重(傷)	500kgf (2.64mm)	
溶着荷重	620kgf	
フレッティング磨耗 23°C 22 時間	7.7	D-4170

適合仕様

米軍 MIL-A-907

組成: 特殊な高品質グリース、黒鉛、フッ化カルシウム、酸化亜鉛

保管条件: ●ネバーシーズヘビーメタルフリーグレードは 49℃以下で蓋をしっかりと締めれば経時変化は起きません。
●品質・性能は未開封の状態で、製造後5年間は保証します。

重 要！！

- 最良なトルク減少値として、Bostik は潤滑剤塗布なしのカーボンスチールのトルク係数(K-Factor)を 0.185 とします。
- 適正トルク値は大変重要です。明確なご理解をいただかずにご使用された場合、費用的な損害となるオーバートルクの締付けを起こす恐れがありますが、Bostik は如何なる損害の責任も負うことができません。

**** 製品安全データシート(MSDS)をご参照の上、ご使用下さい。****

ヘビーメタルフリーグレード製品群

NSBT-16HMF 454g 缶刷付缶

* お断り及び御願い

ここに述べた各種データは Bostik 社が信頼出来ると判断するテスト方法で得られたものです。しかしながら、お客様それぞれの用途に於いて条件が異なりますので、Bostik 社はこのデータの精度に付いては保証出来ません。

Bostik が保証出来るのは本品が Bostik 社の製造規格に合格していることです。

お客様には本品を採用される前に独自に十分なテストをして頂き、お客様の用途に本品が適しているか確認して頂く必要があります。

【製造先】

Bostik Inc
211 Boston Street
Middleton, MA 01949 USA
www.bostik-us.com
www.kbk.co.jp

【本邦輸入元】

極東貿易株式会社 新素材部機能資材課
〒100-0004 東京都千代田区大手町 2-2-1
新大手町ビル 7F
Tel: 03-3244-3846, 3878 Fax: 03-3242-2275